

成形加工試験機－混練装置

6 インチ二本ロール混練機

ゴム、樹脂を混練りする装置です。
設定温度：常温～300℃（電熱式）



8 インチ二本ロール混練機

ゴムを混練りする装置です。
設定温度：室温（水冷式）



密閉型混練機ラボプラストミル

・600cc バンバリーミキサー
ゴムを混練りする装置です。
設定温度：常温～300℃
試験速度：100rpm まで



ゴム用ブレード(600cc 用)

・100cc バンパリーミキサー
ゴム・樹脂を混練りする装置です。
設定温度: 常温～300℃
試験速度: 100rpm まで



ゴム用ブレード(100cc 用)



樹脂用ブレード(100cc 用)

MS 式加圧型ニーダー(ワンダーニーダー)

ゴムを混練りする装置です。

混合槽容量: 2.5L

設定温度: 常温～250℃

加熱方式

- ・電気ヒーター
- ・温水

試験速度

前ブレード: 3.2～48rpm

後ブレード: 2.6～39rpm

ブレード

- ・標準ブレード
- ・ワンダーブレード



標準ブレード



ワンダーブレード

電熱プレス成形機

ゴムや樹脂をプレス成形する装置です。

設定温度: 常温～399℃



ミニ電熱プレス成形機

ゴムや樹脂をプレス成形する装置です。

他のプレス成形機等にて熔融させた樹脂を冷却成形することもできます。

設定温度: 室温～300℃(電熱・水冷式)



成形加工試験機－成形機

小型精密射出成型機

樹脂の射出成形を行う装置です。
各種試験片を作製することができます。

設定温度: 常温～399℃

金型形状: 平板(120mm×120mm×2mm)

平板(mm×mm×mm)

1A形多目的試験片(K7161)

引張試験片1号形(K7113)

曲げ試験片

アイゾット衝撃試験片

荷重たわみ温度試験片



二軸セグメント押出試験機

樹脂(ペレット)を混練りし、φ3のストランドに成形する装置です。

最大使用温度: 350℃

最大許容トルク: 300 N・m

ダイ: スtrandダイφ3×3本

スクリー: φ25, L/D=30



ペレタイザー

二軸押出試験機より成形した円柱状の樹脂
短冊状試験片をペレット化する装置です。

ストランド処理能力

最大処理速度: 4.2m/min

処理前試料最大直径: 5.0mm

処理後最短ペレット長: 2mm

