

成形加工試験機－成形機

小型精密射出成型機

樹脂の射出成形を行う装置です。

各種試験片を作製することができます。

設定温度: 常温～399℃

金型形状: 平板(120mm×120mm×2mmt)

平板(mm×mm×mmt)

1A 形多目的試験片(K7161)

引張試験片 1 号形(K7113)

曲げ試験片

アイゾット衝撃試験片

荷重たわみ温度試験片



二軸セグメント押出試験機

樹脂(ペレット)を混練りし、 $\phi 3$ のストランドに成形する装置です。

最大使用温度: 350℃

最大許容トルク: 300 N・m

ダイ: ストランドダイ $\phi 3 \times 3$ 本

スクリー: $\phi 25$, L/D=30



ペレタイザー

二軸押出試験機より成形した円柱状の樹脂短冊状試験片をペレット化する装置です。

ストランド処理能力

最大処理速度: 4.2m/min

処理前試料最大直径: 5.0mm

処理後最短ペレット長: 2mm

