

項 目	内 容
認証契約を締結した期日 及び認証番号	平成20年9月12日 C E T W 0 8 0 0 3
被認証者の氏名又は名称 及び住所	中鋼焊材廠股份有限公司 臺灣台南市永康區環工路99號
認証に係る日本産業規格の 番号及び日本産業規格の 種類又は等級	J I S Z 3 2 2 1 ステンレス鋼被覆アーク溶接棒 E S 3 0 7 - 1 6、E S 3 0 8 H - 1 6、E S 3 0 8 - 1 6、 E S 3 0 8 L - 1 6、E S 3 0 9 - 1 6、E S 3 0 9 L - 1 6、 E S 3 0 9 M o - 1 6、E S 3 0 9 L M o - 1 6、 E S 3 1 0 - 1 6、E S 3 1 0 M o - 1 6、E S 3 1 2 - 1 6、 E S 3 1 6 - 1 6、E S 3 1 6 H - 1 6、E S 3 1 6 L - 1 6、 E S 3 1 7 - 1 6、E S 3 1 7 L - 1 6、E S 3 4 7 - 1 6、 E S 4 1 0 - 1 6、E S 3 0 7 - 2 6、E S 3 0 8 - 2 6、 E S 3 1 6 - 2 6
鋳工業品又はその加工技術 の名称	被覆アーク溶接棒
認証に係る工場又は事業場 の名称及び所在地	中鋼焊材廠股份有限公司 臺灣台南市永康區環工路99號
認証に係る鋳工業品の製造 又は加工をする工場又は 事業場を識別するための 表示事項	—
認証契約の有効期限	—
法第30条第1項又は 第31条第1項の表示とし て表示する事項及びそれに 付記する事項並びにそれら の表示の方法	1) 表示事項 ① J I S マーク ② 日本産業規格の番号 ③ 登録認証機関の略号 ④ 認証番号 ⑤ 製造年月又はその略号 ⑥ 製造業者名 ⑦ J I S 表示事項 2) 表示の方法 ① 表示単位は、1包装ごととする。 ② 表示場所は、外面とする。 ③ 表示の方法は、印刷又は押印する。
認証を行った鋳工業品の 個数又は量並びに当該鋳工 業品又はその包装、容器若し くは送り状に付されている 識別番号又は記号及びその 表示の方法	—

認証に係る産業標準化法の  
根拠条項

産業標準化法第37条第1項