

プラスチック材料の試験片作製

■概要

CERIではプラスチックの押出成形、射出成形、圧縮成形、切削加工による試験片作製、物性試験、成分分析、劣化解析など多岐にわたる業務を展開しています。

射出成形ではJISやASTMに規定された試験片形状を中心に試験片を作製することが可能です。

■射出成形試験片形状例

- ・120mm × 120mm × 2mmt
- ・150mm × 150mm × 1mmt
- ・150mm × 150mm × 2mmt
- ・100mm × 350mm × 1mmt
- ・100mm × 350mm × 2mmt
- ・1A形多目的試験片(K7161)
- ・引張試験片1号形(K7113, ISO 527-1)
- ・Type-1試験片(ASTM D638)
- ・カラープレート
- ・80mm × 10mm × 4mmt(曲げ, 衝撃試験片)
- ・アイゾット2号A(ASTM)
- ・荷重たわみエッジワイズなど



JSW製射出成形機J80ADS-110U



日精樹脂製射出成形機PS20

■二軸セグメント押出試験機

樹脂(ペレット)と試薬等を混練りし、
φ 3のストランドに成形、ペレット化を行います

最大使用温度: 350°C

最大許容トルク: 300 N・m

ダイ: スtrandダイφ 3 × 3本

スクリー: φ 25, L/D=30



東洋精機製二軸押出試験機

**高温ロール・密閉型試験機による混練りや圧縮成形、
切削による試験片作製も可能ですのでお問い合わせください**

お問合せは 東京事業所 高分子技術部 技術第一課まで

〒345-0043 埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野1600番地

TEL. 0480 (37) 2601

FAX. 0480 (37) 2521

URL. <http://www.cerij.or.jp>



一般財団法人 化学物質評価研究機構
Chemicals Evaluation and Research Institute, Japan