

二軸押出成形・射出成形のご案内

■概要

二軸押出成形による樹脂・配合剤の混練試験、射出成形によるプラスチックペレットからの試験片作製を実施します。CERIで入手可能なペレットの場合、材料調達から対応可能です。

■二軸押出成形

装置名称	Process 11 ツインエクストルーダー
製造メーカー	サーモフィッシャーサイエンティフィック(株)
スクリュ径	φ11 mm
スクリュ長さ	約440 mm
L/D	40
スクリュ回転数	10~1000 rpm
設定温度範囲	室温~450 °C
フィーダー	シングルフィーダー 2台 ツインフィーダー1台 送液ポンプ 1台
ペレタイズ	水冷、又は空冷により得られたストランドを 回転刃によりカット
特徴	少量(1 kg以下)から対応可能。



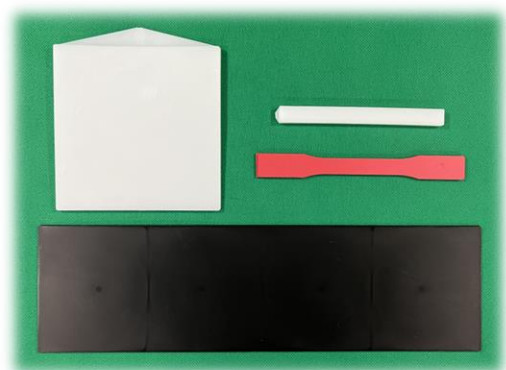
二軸押出成形機

■射出成形

装置名称	全電動射出成形機J80ADS-110U	
製造メーカー	(株)日本製鋼所(JSW)	
スクリュ径	φ35 mm	
シリンダ設定温度範囲	~400 °C	
金型設定温度範囲	室温~140 °C(温水による温調) ※140 °C以上の条件の場合は別途ご相談ください。	
最大射出圧力	225 MPa	(成形時は、射出速度で制御します。)
最大射出速度	350 mm/s	
理論射出体積	115 cm ³	
型締力	800 kN	
必要樹脂量	3 kg~(成形量により異なります。3 kg以下の場合も 条件により対応可能です。)	
成形可能試験片形状	<ul style="list-style-type: none"> ■引張試験片 <ul style="list-style-type: none"> ・ JIS K 7139 多目的試験片タイプA1 ・ ASTM D638 Type I ■短冊状試験片 <ul style="list-style-type: none"> ・ 132 mm × 13 mm × 3.2 mmt又は6.4 mmt ■平板試験片 <ul style="list-style-type: none"> ・ 150 mm × 150 mm × 2 mmt又は1 mmt ・ 130 mm × 130 mm × 4 mmt ・ 350 mm × 100 mm × 2 mmt又は1 mmt <p>※熱可塑性樹脂のみ成形可能です。 ※平板試験片の厚さは、金属板インサートにより調整可能です。 ご相談ください。</p>	



射出成形機



試験片形状例

二軸押出成形単体、射出成形単体でのご依頼も対応します。詳しくはお問い合わせください。

CERI 一般財団法人 化学物質評価研究機構
Chemicals Evaluation and Research Institute, Japan

お問い合わせは 東京事業所高分子技術部 まで
〒345-0043 埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野1600番地

TEL. 0480 (37) 2601 FAX. 0480 (37) 2521 URL. <https://www.cerij.or.jp>



二軸押出HP



射出成形HP