

真空プレス成形機を用いた成形不良の改善事例

加硫ゴムのプレス成形で発生するトラブルで空気混入に伴うボイドの発生（成形不良）があります。真空プレス成形機は真空状態で成形可能なプレス成形機であり、通常のプレス成形機と比較して**成形不良の改善が期待**できます。

【改善事例】

CERIではミュレン破裂試験機（低圧形・高圧形）に対応するゴム隔膜作製を行っています。

通常のプレス成形の場合、ボイド発生による不良品がたびたび生じていました。一方で、真空プレス成形機を用いた真空成形では**成形不良の発生率が減少し、歩留まりが改善**しました。



ゴム隔膜（高圧形）

ボイドの発生



通常のプレス成形



真空プレス成形

お客様の目的に応じた配合設計、プレス成形を用いた試験片試作や機械強度の評価試験等も行っていますのでお気軽にご相談ください。