

項目	内 容
認証契約を締結した期日 及び認証番号	平成20年9月12日 C E T W 0 8 0 0 4
被認証者の氏名又は名称 及び住所	中鋼焊材廠股份有限公司 臺灣台南市永康區環工路99號
認証に係る日本産業規格の 番号及び日本産業規格の 種類又は等級	J I S Z 3312 軟鋼、高張力鋼及び低温用鋼用のマグ溶接及び ミグ溶接ソリッドワイヤ
鉱工業品又はその加工技術 の名称	溶接用ソリッドワイヤ及び鋼棒
認証に係る工場又は事業場 の名称及び所在地	中鋼焊材廠股份有限公司 臺灣台南市永康區環工路99號
認証に係る鉱工業品の製造 又は加工をする工場又は 事業場を識別するための 表示事項	—
認証契約の有効期限	—
法第30条第1項又は 第31条第1項の表示とし て表示する事項及びそれに 付記する事項並びにそれら の表示の方法	<p>1) 表示事項</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① J I S マーク</li> <li>② 日本産業規格の番号</li> <li>③ 登録認証機関の略号</li> <li>④ 認証番号</li> <li>⑤ 製造年月又はその略号</li> <li>⑥ 製造業者名</li> <li>⑦ J I S 表示事項</li> </ul> <p>2) 表示の方法</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① 表示単位は、1包装ごととする。</li> <li>② 表示場所は、外面とする。</li> <li>③ 表示の方法は、印刷又は押印する。</li> </ul>
認証を行った鉱工業品の 個数又は量並びに当該鉱工業品 又はその包装、容器若しくは送り状に付されている 識別番号又は記号及びその 表示の方法	—
認証に係る産業標準化法の 根拠条項	産業標準化法第37条第1項